

IDEAL 7228 – 95EC3

1. Нажать кнопку START , задний упор передвигается в исходное положение.
Передвинуть задний упор вперед на позицию, примерно, 30.00см.
Разрезать пачку бумаги. Измерить бумагу.
2. Нажать и удерживать переключатель « мм/inch», затем нажать и удерживать кнопку «9».
Отпустить переключатель « мм/inch», затем отпустить кнопку «9». Дисплей будет мигать.
Ввести правильный измеренный размер.
3. Нажать и удерживать переключатель « мм/inch», затем нажать и удерживать кнопку «9».
Отпустить переключатель « мм/inch», затем отпустить кнопку «9». Машина теперь настроена правильно.
4. Для подтверждения правильности размера, выполнить ещё один рез.

ВАЖНО!

Нажимать и удерживать переключатель « мм/inch» – правильно, иначе на дисплее изменится значение с мм. на inch.

Измерение мм. – две цифры 72.00см.

Измерение inch. – три цифры 28.347.

ДИАГНОСТИКА

1. Выключить машину, подождать пока не погаснет дисплей.
 2. Нажать и удерживать « мм./inch.», включить машину, затем освободить « мм./inch.». Дисплей показывает : 88 88 88888.
 3. Нажать и отпустить кнопку « 9» . Дисплей показывает 78 56 01234.
 4. Нажать и отпустить кнопку «9». Запускается тест проверки клавиатуры.
Нажать зелёную кнопку «вперёд» : 0-1 на первом сегменте.
Нажать зелёную кнопку «назад» : 0-1 на втором сегменте.
Все остальные кнопки показаны в пятом и шестом сегментах.

0 = 00	(.) = 10	(мм/inch) = 20
1 = 01	(=) = 11	(S) = 21
2 = 02	(÷) = 12	(▼) = 22
3 = 03	[x] = 13	[I] = 23
4 = 04	[+] = 14	[CP] = 24
5 = 05	[-] = 15	[P] = 25
6 = 06	[M] = 16	[▲] = 26
7 = 07	[C] = 17	[D] = 27
8 = 08	[STOP] = 18	[E] = 28
9 Не нажимать	[START] = 19	[9] = 09
 5. Нажать и отпустить кнопку «9».
Сегмент 1 : зелёная кнопка «вперёд». Сегмент 2 : зелёная кнопка «назад».
Сегмент 3 : опция. Сегмент 4 : переключатель прижима верхний S. 14 О.Т.
Сегмент 5 : переключатель конечной точки (73,5см). Сегмент 6 : переключатель точки (68см). Сегмент 7 : переключатель точки (90мм). Сегмент 8 : переключатель точки (35мм). Сегмент 9 : переключатель S13 фальш-зажима.
 6. Нажать кнопку «9» дважды и диагностика будет завершена. Нажать кнопку «START» , задний упор движется в исходную позицию.
- ВАЖНО!** При проверке компонентов цифровое табло, сегменты 1-5, всегда должны изменяться с 0 на 1 и с 1 на 0. Если нет, соответствующая часть дефектна.