

Anleitung zum Einstellen des Hydraulikventil 721LT, 721-05LT, 721-06LT und 7228-06LT

Entfernen Sie sämtliche Holzverkleidungen am Sockel der Maschine. Das Hydraulikventil befindet sich auf der linken Seite. Für das Einstellen des Pressdruck wird ein Druckmanometer benötigt, das nach Entfernen der Schutzkappe (1) am Hydraulikventil angeschlossen werden kann. Ziehen Sie die Riemen des Potentiometers ab.

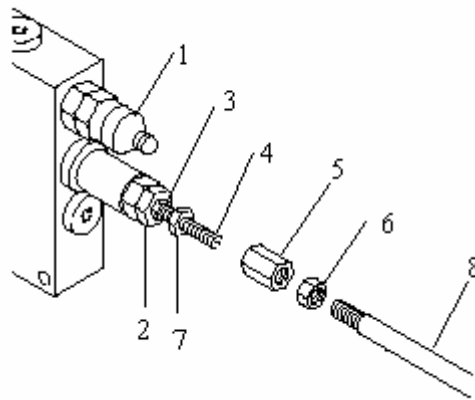
Die Sechskantmutter (2) SW19 mm lösen und Schraube (3) SW10mm drehen, bis am Manometer 30 bar während eines Schnittes angezeigt werden. Dies ist der minimale Pressdruck.

Sechskantmutter (2) SW19mm anziehen.

Schlitzschraube (4) eindrehen, bis 130 bar während eines Schnittes am Manometer angezeigt werden. Sechskantschraube (7) SW13mm bis zur Sechskantschraube (3) SW10mm herandrehen. Sechskantmutter (5) Sw13mm bis an Sechskantmutter (7) herandrehen und miteinander kontern.

Welle (8) bis zum Anschlag eindrehen und mit Sechskantmutter (6) SW13mm kontern.

Handrad für Pressdruck ganz nach links drehen (minimum). Riemenscheibe des Potentiometers soweit verdrehen, bis nur noch eine LED im Display angezeigt wird. Riemen wieder auf Riemenscheibe aufziehen. Wird das Handrad ganz nach rechts bis zum Anschlag gedreht, sollten alle LED's der Pressdruckanzeige leuchten.



Adjusting the hydraulic valve on a 721LT, 721-05LT, 721-06LT and 7228-06LT

Remove the bottom covers on the frame. The valve is located on the left side. For adjustments of the pressure a pressure gauge is needed and can be installed, when cover (1) is removed. Remove the belts of the potentiometer from the pulley. Release the nut (2) 19mm and adjust screw (3) 10mm until the pressure gauge shows 30 bar during a cut. This is the lowest clamp pressure. Lock the screw (2) 19mm.

Adjust the screw (4) until the pressure gauge shows 130 bar during a cut. Turn small nut (7) 13mm towards the screw (3) 10mm until it touch it. Lock small nut (7) 13mm with the large nut (5) 13mm. Enter shaft (8) until it stops and counter lock it with the nut (6) 13mm.

Turn the handle for the clamp pressure to the left side (minimum). Turn the pulley of the potentiometer until the display shows only one LED. Install the belts of the potentiometer. When the handle is turned now to the right end (maximum), the LED's on the display should be all on.